



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 2.801

Geltungsdauer

bis Ende September 2025

Inhaber

SANHA GmbH & Co KG
Im Teelbruch 80
45219 Essen
DEUTSCHLAND

◆ Vertrieb in Österreich

Peter Blau GmbH
Slamastraße 48
1230 Wien

Hersteller

SANHA GmbH & Co KG / DE

Prüfungsart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

TGM – VA HL 9078 vom 16. September 2022

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 100 Ausgabe Juli 2022
- QS-G 314 Ausgabe Mai 2020

Produkt

Unlösbare Rohrverbindungen für metallene
Gasleitungen

Pressverbinder aus Edelstahl
(Werkstoff Nr. 1.4401, 1.4404, 1.4408)

mit Zwangsdichtheit im unverpressten
Zustand für Rohre aus Edelstahl (Werkstoff Nr.
1.4404) nach GW 541

SANHA® NiroSan-Gas, Serie 17000

in den Dimensionen
(Außendurchmesser x Wanddicke)
15x1, 18x1, 22x1,2, 28x1,2, 35x1,5, 42x1,5,
54x1,5, 76,1x2, 88,9x2, 108x2 mm Ø
MOP 5 bar/GT 5
(MOP 5bar /GT 1 für die Dimension 88,9 mm Ø)

Kategorie II_{2H3B/P}

zulässige Umgebungstemperatur
-20 °C bis +70 °C

Weitere Angaben siehe Seite 2

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 6. Dezember 2022

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberttring 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

Bezeichnung	Artikel-Nr.	Ø [mm]
Systemrohr aus 1.4404	9000	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Bogen 90° Innen-/Außenpressende	17001A	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Bogen 90°	17002A	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Bogen 90° mit IG	17002G	15, 18, 22, 28, 35
Bogen 90° mit AG	17002AG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Winkel 45° Innen-/Außenpressende	17040	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Winkel 45°	17041	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Winkel 90°	17090IG	15, 18, 22, 28, 35
Winkel 90°	17090AG	15, 18, 22, 28, 35
T-Stück	17130	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
T-Stück mit IG	17130G	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Muffe	17270	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Schiebemuffe	17270S	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Absatznippel	17243	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Übergangsnippel	17243G	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108
Übergangsmuffe	17270G	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Endkappe	17301	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Verschraubung	17330GMVA	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Verschraubung	17333GMVA	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Verschraubung	17359M	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Verschraubung	17360g	15, 22
Wandscheibe	17472G	15, 18, 22
Flansch	17-VA-PF	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9, 108

mit folgenden Registrierungsmerkmalen:

- Mit den Presskonturen „SA“, „M“ und „V“ bei den Dimensionen 15 – 54 mm Ø
- Mit der Presskontur „SA“ bei den Dimensionen 76,1 – 108 mm Ø
- Für Gase nach ÖVGW-Richtlinie G B210 (Gasbeschaffenheit), Juni 2021
- Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand
- Anwendungsbereich entsprechend den ÖVGW-Richtlinien (Kunden-Gasanlagen G K und Flüssiggasanlagen F G)

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle