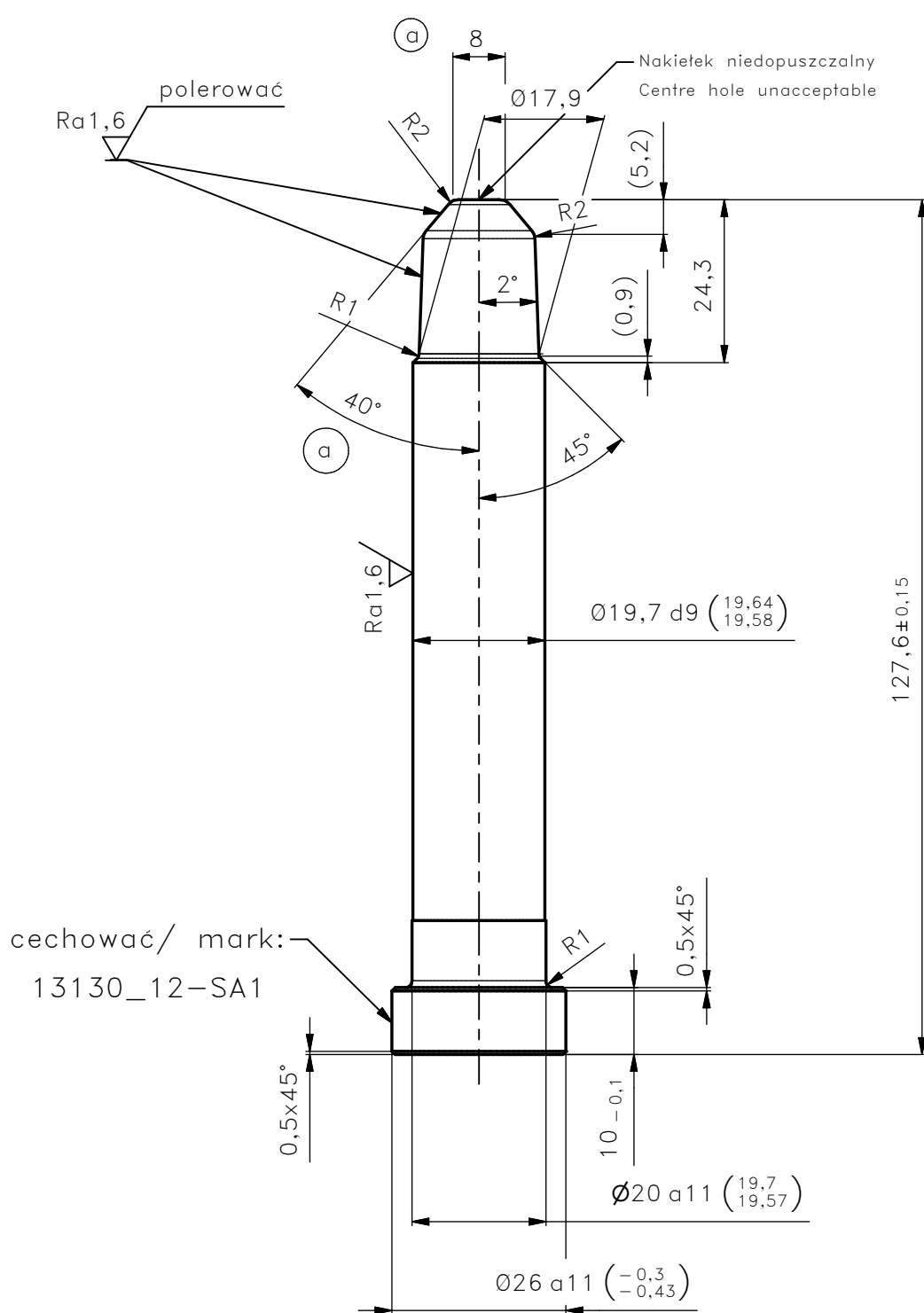
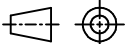


Wszelkie prawa do materiałów na tej stronie są zastrzeżone. Kopiowanie i rozpowszechnianie ich bez zezwolenia SANHA Polska Sp. z o.o. jest wzbronione.



Head tread 49-51 HRC  
Nitrogen hardening:  
Heat Tr. case depth  $\sim 0,2\text{mm}$   
Heat Tr. case hardness 900-1100HV

Obrabiać cieplnie 49-51 HRC  
Azotować:  
grubość warstwy  $\sim 0,2$   
Twardość 900-1100HV

Wymiary bez tolerancji wg PN-EN 22768 śr. — — —		Data	Nazwisko	Podpis	Rodzaj materiału:
	Oryginał	--	---		Qro 90 Supreme
	Kreślił	12.08.13r	Łukawski		
	Zg z normą		Pajchrowski		Wymiar materiału:
	Sprawdzał		Kołodziejczyk		ø 26x128
Zmiany: 06.10.14r *a—zmiana kształtu	Z—wymiar -- --	Nazwa:  Stempel A			<div>SANHA®</div> <div>SANHA Polska Sp. z o.o.</div> <div>ul. Poznańska 49</div> <div>59–220 Legnica</div> <div>Poland</div>
*b—	Skala: 1:1 Arkusz: A4	Nr art.: 1313012SA			
*c—		Masa netto: ~ g			
*d—	wydanie: 01	Nr rys.: 13130_12(SA1)			