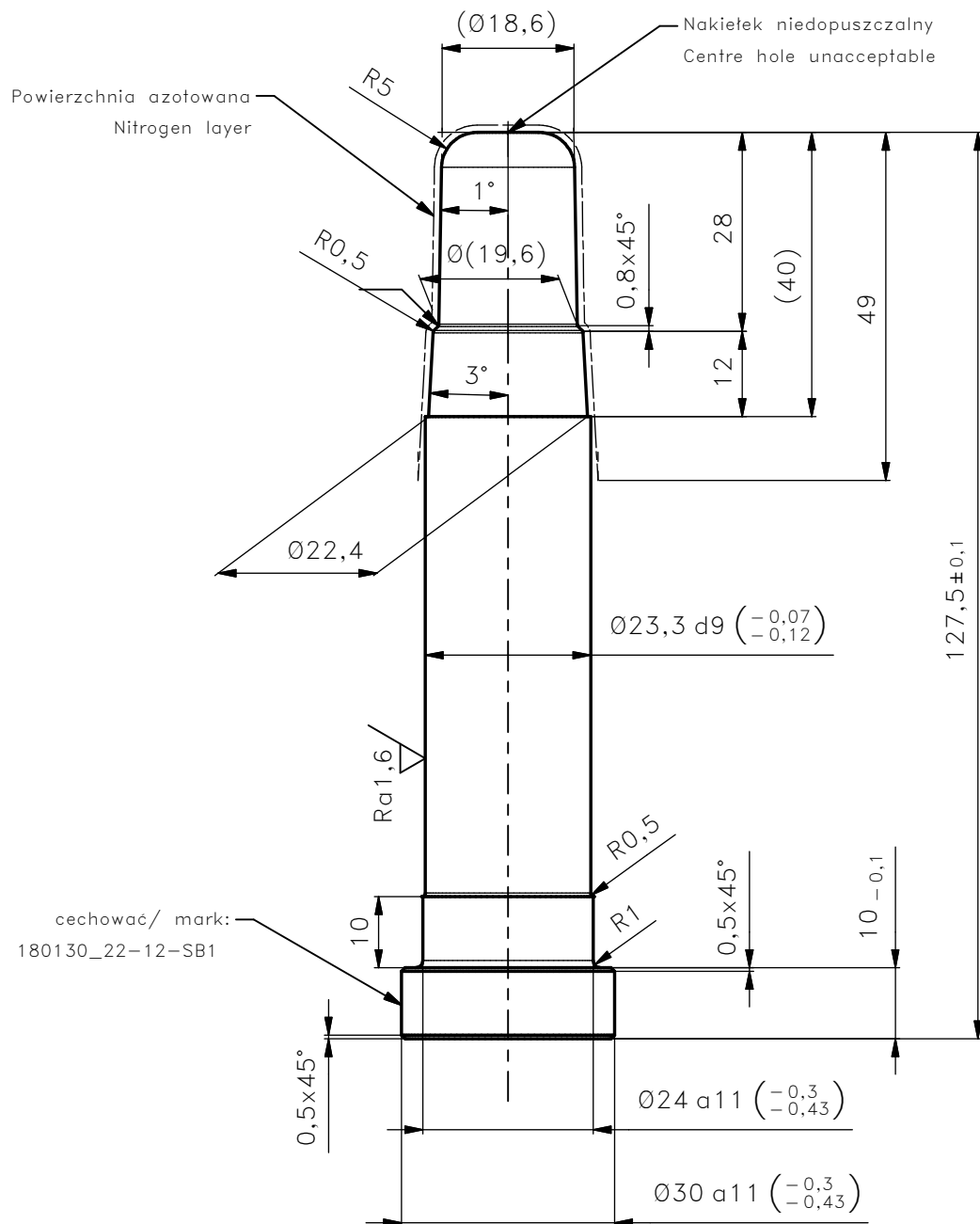
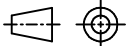


Ra3,2/ (✓)



Head tread 49-51 HRC
Nitrogen hardening:
Heat Tr. case depth ~0,2mm
Heat Tr. case hardness 900-1100HV

Obrabiać cieplnie 49-51 HRC
Azotować:
grubość warstwy ~0,2
Twardość 900-1100HV

Wymiary bez tolerancji wg PN-EN 22768 sr. — — —		Data	Nazwisko	Podpis	Rodzaj materiału:
	Oryginał	--	---		Qro 90 Supreme
	Kreślił	18.04.13r	Łukawski		
	Zg z normą		Pajchrowski		Wymiar materiału:
	Sprawdzał		Kołodziejczyk		ø 30x128
Zmiany:	Z-wymiar	Nazwa:			<div>SANHA®</div> <div>SANHA Polska Sp. z o.o.</div> <div>ul. Poznańska 49</div> <div>59-220 Legnica</div> <div>Poland</div>
*a—	-- --	Stempel A			
*b—	Skala: 1:1 Arkusz: A4	Nr art.: 1801302212H SB			
*c—		Masa netto: ~ g			
*d—	wydanie: 01	Nr rys.: 180130_22-12H(SB1)			