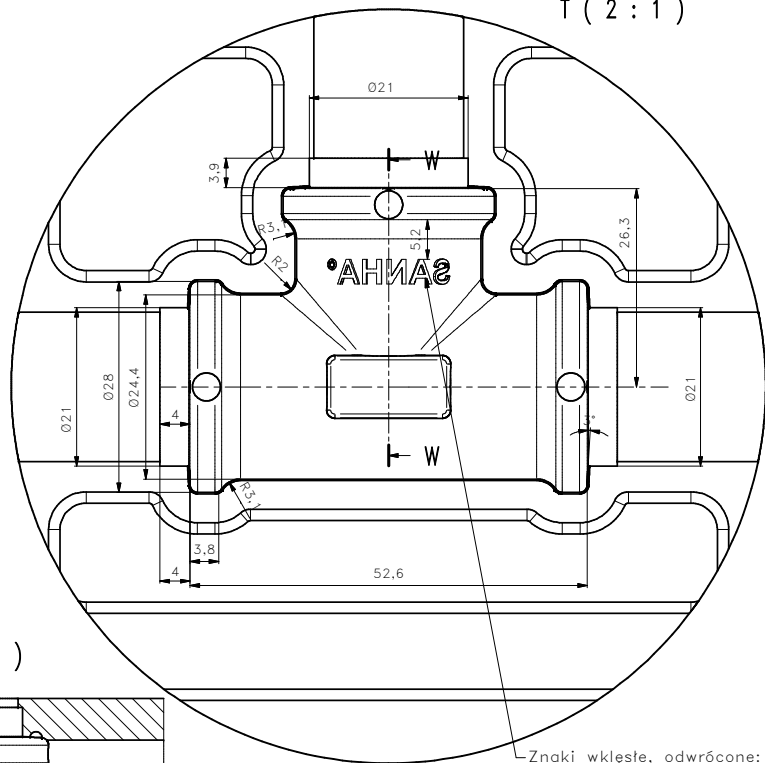
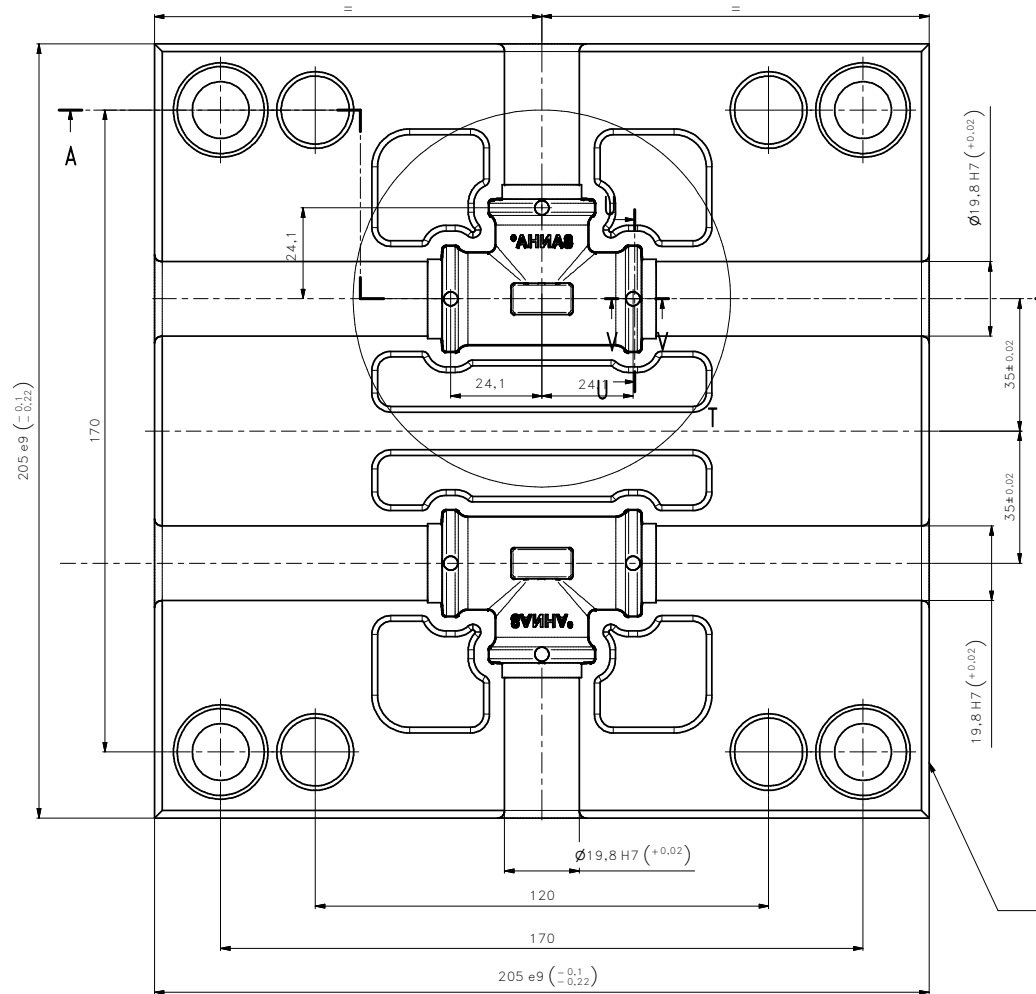


A-A ( 1 : 1 )

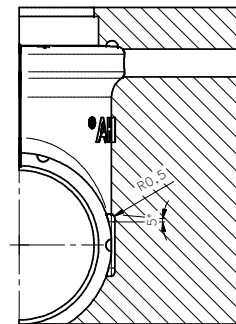


T ( 2 : 1 )

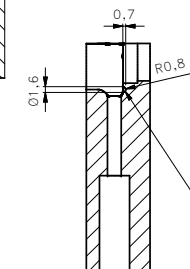
3,2/ (✓)



W-W ( 2 : 1 )



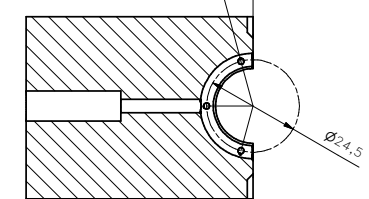
V-V ( 1 : 1 )



Y ( 2 : 1 )



U-U ( 1 : 1 )



Znaki wkleśte, odwrócone: SANHA®  
Wysokość pisma: 3,2mm  
Szerokość linii pisma: 0,7mm  
Wysokość cechy: 0,5mm  
Styl: ARIAL pogrubiony



Niezwymiarowane promienie R=1

Chropowatość wykroju Ra0,8 polewować  
Dokładność wykonania wykroju ±0,1  
Uwaga:  
W kostkach matrycy dolnej i górnej  
wspólnie obrabiać otwory pod kółki  
przewodzące, śruby oraz otwory stemplowe

Obrabiać cieplnie 48-50 HRC  
Azotować:  
- grubość warstwy ~0,2  
- twardość 900-1100 HV

0,2x45°-po obwodzie wykroju

wymiary otworków zabierających  
takie same na 6 ramionach

|  |   |                        |          |        |   |
|--|---|------------------------|----------|--------|---|
| Wymiary bez tolerancji<br>wg PN-EN 22768 sr. |   | Data                   | Nazwisko | Podpis | Rodzaj materiału:   |
|  | Oryginał  | --                     | ---      |        | Orvar Supreme   |
|  | Kreslił   | 11.12.15r              | Łukawski |        |   |
|  | Zg z norma  |                        |          |        | Wymiar materiału:   |
| -  | Sprawdzał   |                        |          |        | 205x205x60  |
| Zmiany:                                      | Z-wymiar  | Nazwa:                 |          |        | <div><br/><i>SANHA Polska Sp. z o.o.</i><br/><i>ul. Poznańska 49</i><br/><i>59-220 Legnica</i><br/><i>Poland</i></div> |
| *a-  | -   | Matryca górna          |          |        |   |
| *b-  | Skala:<br>1:1   | Nr art.: 1313012 MG    |          |        |   |
| *c-  |  | Masa netto: ~ g        |          |        |   |
| *d-  | wydanie:<br>02  | Nr rys.: 13130_12(MG1) |          |        |   |
|  |   |                        |          |        |   |