



Drukar supreme		C205x60		1			
Nr kłóżeń	Rodzaj	Nr	Wymiar	Liczba szt.	Masa	Uwagi	
	Materiał	norma	Podpis	Data	Symbol	1802431512H	
	Konstruował	S.Szkudelski		0712			
	Detalował	S.Szkudelski		0712			
	Krescił	S.Szkudelski		0712			
	Sprawdził	Z.Stachonowicz		0712			
Zatwierdził		Zatwierdził				NK-438	
Skala 1:1		Matryca gorna		Symb. znak		Nr rys. BD-100.01	
PN/N-0160		System ProeWildfire_5.0		Format A2		Arkusz 1	
Rd		Rd		Rd		Rd	

Odrobic cieplnie 48-50 HRC  
Azotować:  
-grubość warstwy ~0,2  
-twardość 900-1100 HV  
Niezymiarowane promienie R=0,5  
Chropowatość wykroju Ra=0,8, polerowac  
Dokladnosc wykonania wykroju ±0,1  
Uwaga: w kostkach matrycowych dolnej i gornej wspolnie  
wykonac otwory pod kolki prowadzace i srubki oraz otwory stemplowe  
krawedzie otworow pod kolki i srubki fazowac 1x45°  
Krawedzie zewnetrzne kostki matrycy fazowac na 2x45°