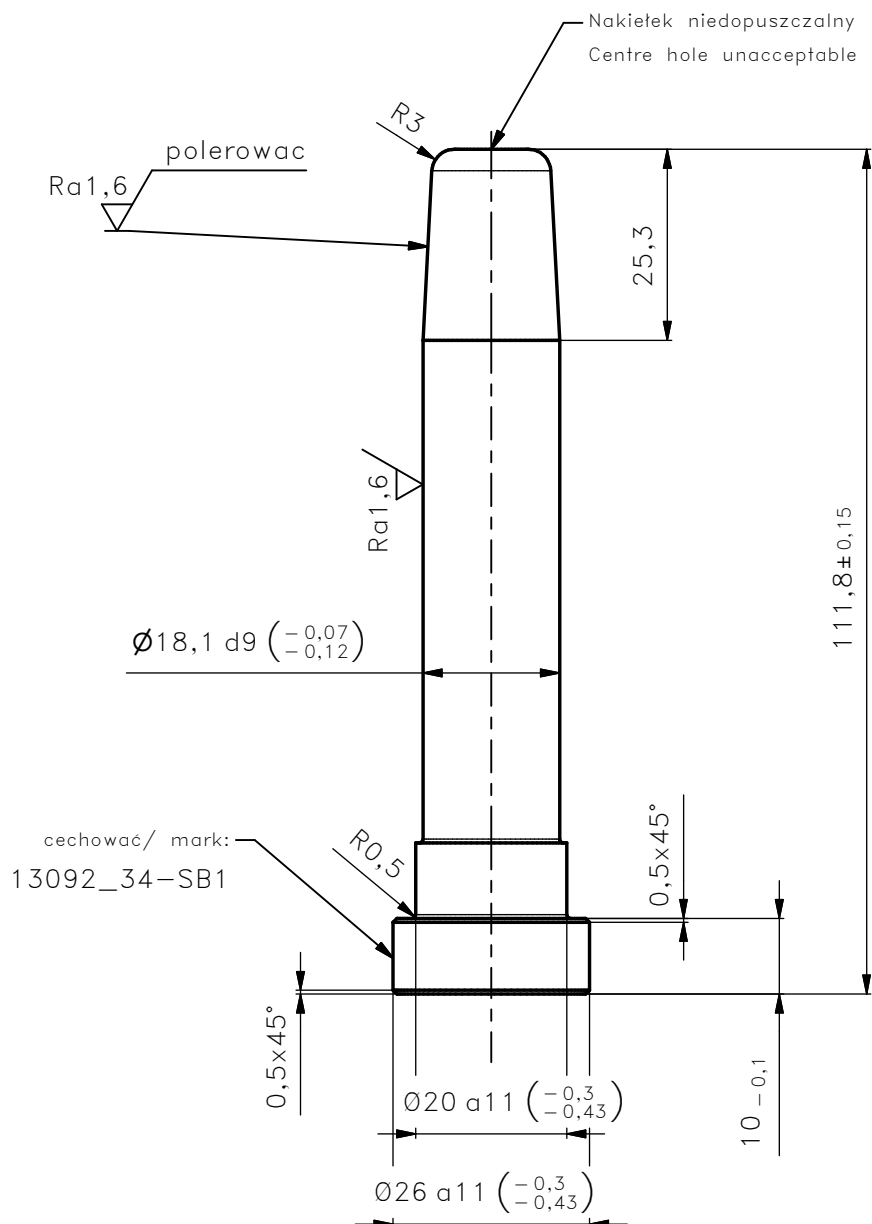
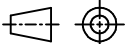


Ra3,2/ (✓)



Radiuses not specified R=0.5
 Head tread 49-51 HRC
 Nitrogen hardening:
 Heat Tr. case depth ~0,2mm
 Heat Tr. case hardness 900-1100HV

Niezwymiarowane promienie- R0,5
 Obrabiać cieplnie 49-51 HRC
 Azotować:
 grubość warstwy ~0,2
 Twardość 900-1100HV

Wymiary bez tolerancji wg PN-EN 22768 śr. — — —		Data	Nazwisko	Podpis	Rodzaj materiału:
	Oryginał	--	---		Qro 90 Supreme
	Kreślił	14.11.18r	Łukawski		
	Zg z normą				Wymiar materiału:
	Sprawdzał				ø 26x112
Zmiany:	Z-wymiar	Nazwa:			<div>SANHA®</div> <div>SANHA Polska Sp. z o.o.</div> <div>ul. Poznańska 49</div> <div>59-220 Legnica</div> <div>Poland</div>
*a—	-- --	Stempel B			
*b—	Skala: 1:1 Arkusz: A4	Nr art.: 1309234 SB			
*c—		Masa netto: ~ g			
*d—	wydanie: 01	Nr rys.: 13092_34(SB1)			