



Nie dopuszcza się śladów po nakielkach

Obrobic cieplnie 49-51 HRC

Azotowac:

grubosc warstwy ~0,2

twardosc 900-1000HV

Niezwymiarowane promienie R=0,5

	Qro90Supreme		Ø 26x86,3	1		
Nr kol. w zloz.	Rodzaj	Nr normy	Wymiar	Liczba szt.	Masa [kg]	Uwagi
	Material	Nazwisko	Podpis	Data		Symbol wyrobu
	Konstruował	P.Krocak		11.12		1801302212H
	Detalował	P.Krocak		11.12		Zastępuje rys.
	Kreslil	P.Krocak		11.12		
	Sprawdzil	Z.Stachowiak		11.12		
	Zatwierdzil	S.Ziólkiewicz		11.12	Zmiana	Nr arch.
					Podpis	NK-446
Skala	Nazwa konstrukcji				Symb.zak.	Nr rys.
1:1	STEMPEL-pionowy				BW	BW-100.03
PN/N-01608	Wymiary: mm	System CAD : ProeWildfire_5.0			Format	Arkusz
	Chropowatosc: Ra	Nazwa pliku :			A4	1
						Arkuszy
						1