



Niezwymiarowane promienie R=0,5

Chropowatość wykoju Ra0,8 polerować
Dokładność wykonania wykoju $\pm 0,1$
Uwaga:
W kostkach matrycy dolnej i górnej
wspólnie obrabiać otwory pod kątki
prowadzące, śruby oraz otwory stemplowe

Obrabiać cieplnie 48-50 HRC
Azołować:
- grubość warstwy $\sim 0,2$
- twardość 900-1100 HV

cechować:
180243281H-MD1

Wymiary bez tolerancji wg PN-EN 22768 sr.		Data	Nazwisko	Podpis	Rodzaj materiału:
-	Oryginał	==	==	==	Orvar Supreme
-	Kreślił	09.02.12	Łukowski		
-	Zg z norma	==	==	==	
-	Sprawdzał	==	koziowski		Wymiar materiału: 245x245x80
Zmiany: 26.06.19r		Z-wymiar = Nazwa:			SANHA® <i>SANHA Polska Sp. z o.o.</i> ul. Piotrowska 49 59-230 Legnica Polska
*a--zmiana z 02.08 i 02.04		Matryca dolna			
*b--	Skala:	Nr art.:	180243281H MD1		
*c--	1:1	Masa netto:	~ g		
*d--	wydanie:	Nr rys.:	180243_28-1H(MD1)		