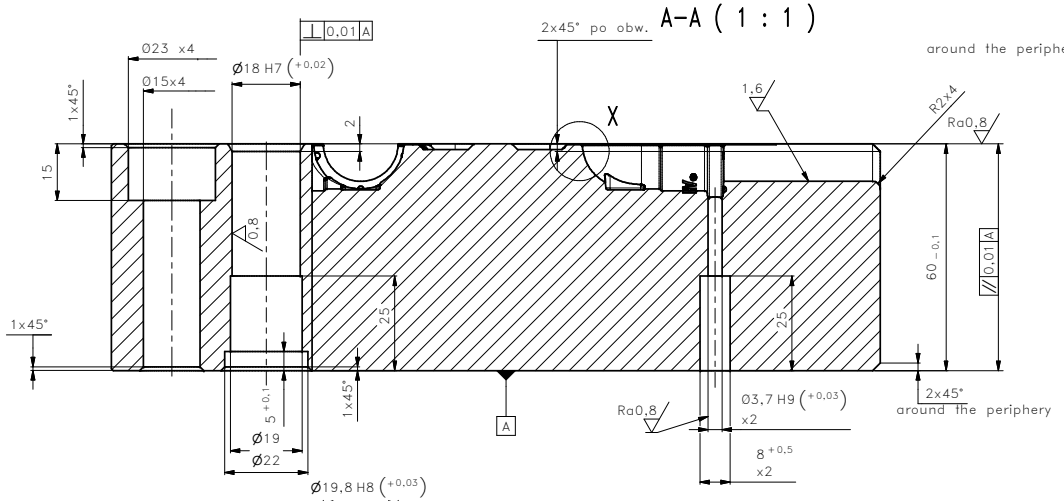
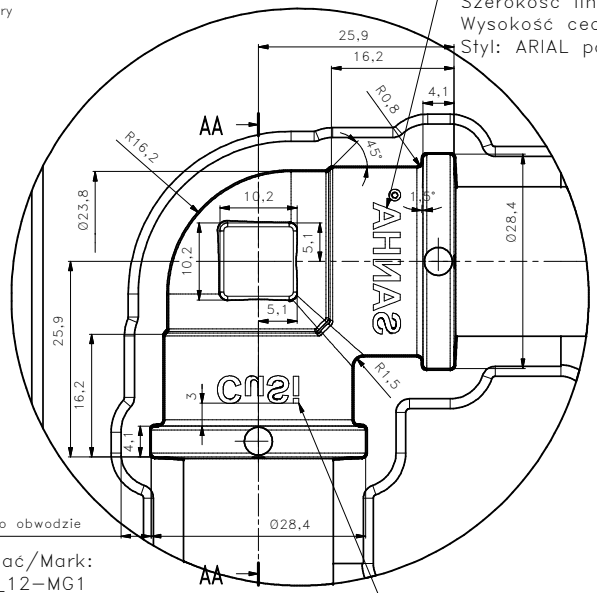
© Wszelkie prawa do materiałów na tej stronie są zastrzeżone. Kopiowanie i rozpowszechnianie ich bez zezwolenia SANHA Polska Sp. z o.o. jest wzbronione.

3,2

A-A (1 : 1)

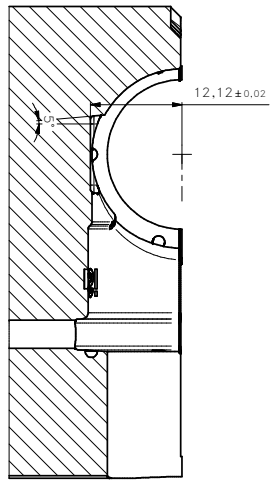


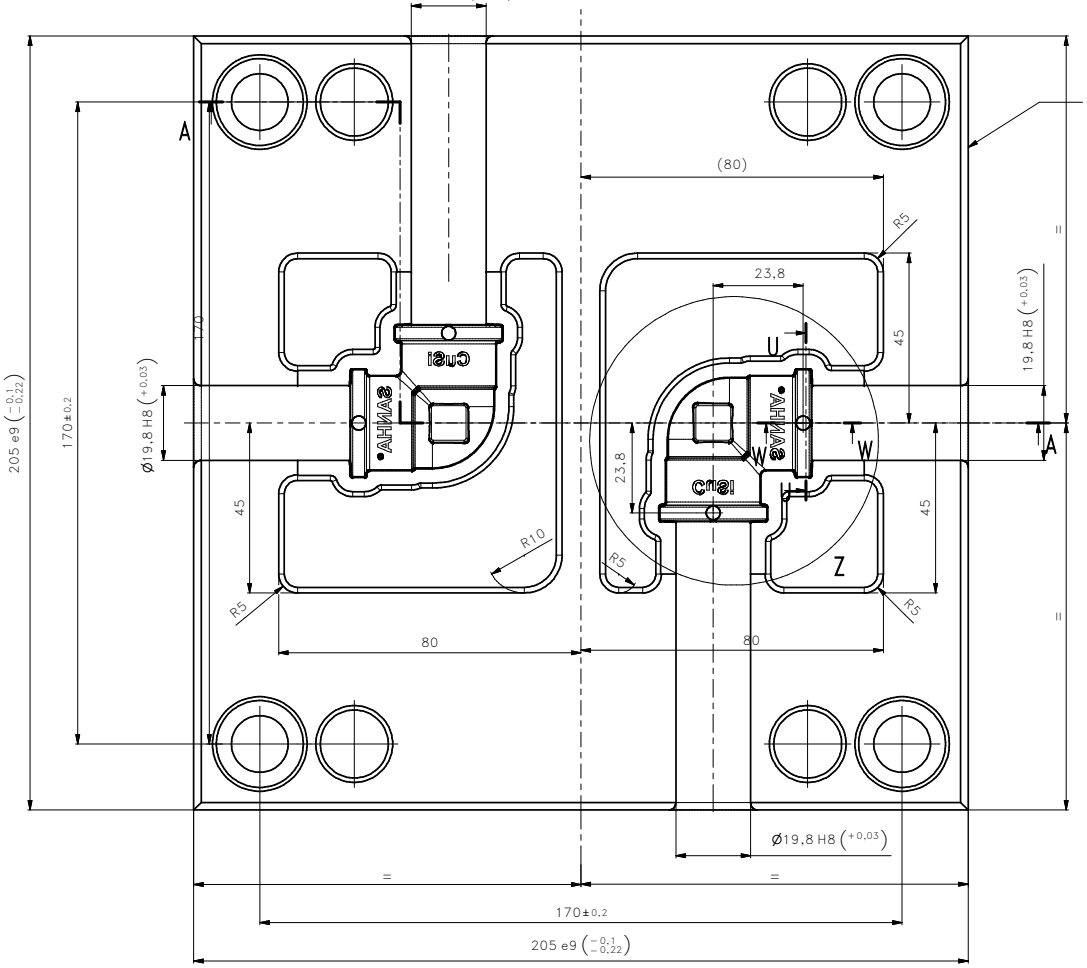
Z (2 : 1)



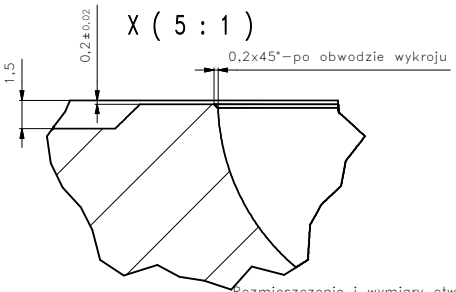
Znaki wklesłe, odwrócone: SANHA®
Wysokość pisma: 3,5mm
Szerokość lini pisma: 0,7mm
Wysokość cechy: 0,5mm
Styl: ARIAL pogrubiony

AA-AA (2 : 1)





X (5 : 1)



Znaki wklesłe, odwrócone: CuSi
Wysokość pisma: 3,5mm
Szerokość lini pisma: 0,7mm
Wysokość cechy: 0,5mm
Styl: ARIAL pogrubiony

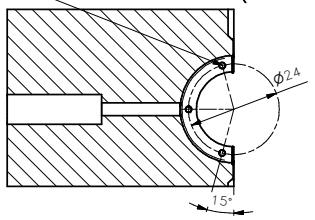
Niezwymiarowane promienie R=0,5

Chropowatość wykroju Ra0,8 polerować
Dokładność wykonania wykroju ±0,1
Uwaga:
W kostkach matrycy dolnej i górnej wspólnie obrabiać otwory pod kołki prowadzące, śruby oraz otwory stemplowe

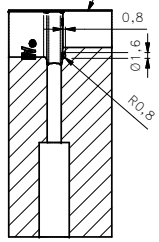
Obrabiać cieplnie 48−50 HRC
Azotować:
−grubość warstwy ~0,2
−twardość 900−1100HV

Rozmieszczenie i wymiary otworów takie same na wszystkich 4 ramionach

U-U (1 : 1)



W-W (1 : 1)



Wymiary bez tolerancji wg PN−EN 22768 śr.		Data	Nazwisko	Podpis
−	Oryginał	−−	−−−	
−	Kreślił	29.10.20r	Łukawski	
−	Zg z normą			
	Sprawdzał		Gomułka	
Zmiany:	Z−wymiar	Nazwa: Matryca górna		
*a−	−			
*b−	Skala: 1:1	Nr art.: 1309012 MG1		
*c−		Masa netto: ~ g		
*d−	wydanie: 01	Nr rys.: 13090_12(MG1)		

Rodzaj materiału: Orvar Supreme

Wymiar materiału: 205x205x60

SANHA®
SANHA Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 49
59−220 Legnica
Poland