



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2023/B-01166-23

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Systémové tvarovky a trubky pro plyn

typové označení: SANHA®-Press Gas (Série 10000 a 11000)
NiroSan® Gas (Série 17000)
NiroSan® (Série 9000 - trubky)

varianty: viz 2. až 6. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107
615 00 Brno - Zábrdovice
Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80
D-45219 Essen
GERMANY

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-01076-23 ze dne 2023-07-17 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-07-16 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16391/MZ ze dne 2023-07-21, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-07-25 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce popř. kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 2 resp. § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2023-07-25



Ing. Aleš Onderek
představitel autorizované osoby

202/C5a/2023/B-01166-23 Strana 1 (6)



Základní technické údaje a specifikace variant:

Tvarovky SANHA®-Press Gas (Série 10000) jsou určeny pro nezakryté domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov, a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy podle ČSN EN 437:2021 (zemní plyn, propan-butan). Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar), označeno PN 5/GT-PN 1.

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (PN 5 /GT-PN 1)
Provozní teplota: od -20 °C do +70 °C
Materiál tvarovek: měď CW024A (zn. Cu-DHP), ČSN EN 12449+A1:2020
O-kroužek: HNBR (žluté barvy), model 0672 a model 0667

Název	Typ	Rozměr [mm]
Oblouk 90°, s vnitřním a vnějším lisováním	10001A	12 až 54
Oblouk 90°, s vnitřním lisováním	10002A	12 až 54
Oblouk 45°, s vnitřním a vnějším lisováním	10040	12 až 54
Oblouk 45°, s vnitřním lisováním	10041	12 až 54
Přemostění s vnitřním lisováním	10085	12 až 28
Přemostění s vnitřním a vnějším lisováním	10086	15 až 28
T-kus, s vnitřním lisováním	10130	12 až 54 15x12x12 až 54x42x54
Nátrubek redukovaný, s vnitřním lisováním	10240	14x12 až 54x42
Redukce, s vnitřním a vnějším lisováním	10243	14ax12 až 54ax42
Nátrubek se zarážkou s vnitřním lisováním	10270	12 až 54
Nátrubek bez zarážky s vnitřním lisováním	10270S	12 až 54
Víčko s vnitřním lisováním	10301	12 až 54





Tvarovky SANHA®-Press Gas (Série 11000) jsou určeny pro nezakryté domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov, a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy podle ČSN EN 437:2021 (zemní plyn, propan-butan). Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar), označeno PN 5/GT-PN 1.

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (PN 5 /GT-PN 1)
Provozní teplota: od -20 °C do +70 °C
Materiál tvarovek: mosaz CW724R (zn. CuZn21Si3P)
O-kroužek: HNBR (žluté barvy), model 0672 a model 0667

Název	Typ	Rozměr [mm]
Koleno 90°, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11090G	12xRp1/2 až 54xRp2
Koleno 90°, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11092G	14xR1/2 až 54xR2
T-kus, odbočka s vnitřním závitem, s vnitřním lisováním	11130G	15xRp1/2x15 až 54xRp1/2x54
Přechodová vsuvka, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11243G	12xR3/8 až 54xR2
Přechodka, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11270G	12xRp3/8 až 54xRp2
Půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330JPC	22 až 54
Půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330JPG	14 (M1/2) až 54
Půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330GPL	12xM20; 14xM20
Šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11340	15 až 54
Šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11340G	15xRp1/2 až 54xRp2
Šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11343G	15xR1/2 až 54xR2
Půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11359G	12xG1/2 až 42xG2
Půlšroubení, konické těsnění, s vnitřním lisováním	11360G	15xRp7/8 až 28xRp13/8
Nástěnné koleno, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11472G	12xRp1/2 až 22xRp3/4
Příruba s lisovacím nátrubkem PN 5	10-RG-PF	DN 25/28 až DN 50/54



Tvarovky NiroSan® Gas (Série 17000) jsou určeny pro nezakryté domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov, a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy podle ČSN EN 437:2021 (zemní plyn, propan-butan). Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar nebo 5 bar), označeno GT 1 nebo GT 5 (HTB).

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (GT 1 nebo GT 5)
 Provozní teplota: od -20 °C do +70 °C
 Materiál tvarovek: nerezová ocel AISI 316L (č. 1.4404 zn. X2CrNiMo17-12-2), ČSN EN 10088-1:2015
 O-kroužek: HNBR (žluté barvy), model 0672 a model 0612

Název	Typ	Rozměr [mm]
Oblouk 90° s konci na vnitřní a vnější lisování	17001A	15 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování	17002A	15 až 108
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17002G	15xRp1/2 až 35xRp11/4
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitem	17002AG	15xRp1/2 až 54xRp2
Oblouk 45° s konci na vnitřní a vnější lisování	17040	15 až 108
Oblouk 45° s konci na vnitřní lisování	17041	15 až 108
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17090IG	15xRp1/2 až 35xRp11/4
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitem	17092AG	15xR1/2 až 35xR11/4
T-kus s konci na vnitřní lisování	17130	15 až 108 18x15x15 až 108x88,9x108
T-kus s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem na vývodu	17130G	15xRp1/2x15 až 108xRp2x108
Redukce s konci na vnitřní a vnější lisování	17243	18x15 až 108x88,9
Přechodová vsuvka s konci na vnitřní lisování a vnějším závitem	17243G	15xR3/8 až 108xR4
Nátrubek s konci na vnitřní lisování	17270	15 až 108
Přechodový nátrubek s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17270G	15xRp1/2 až 54xRp2
Nátrubek, bez zarážky s konci na vnitřní lisování	17270S	15 až 108
Víčko s koncem na vnitřní lisování	17301	15 až 54
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnitřním závitem nerez	17330GMVA	15xRp1/2 až 54xRp2
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitem nerez	17333GMVA	15xR1/2 až 54xR2
Nátrubek s převlečnou maticí nerez těsnící naplocho a s koncem na vnitřní lisování	17359M	15xG1/2 až 54xG23/8
Nátrubek s převlečnou maticí konicky těsnící a s koncem na vnitřní lisování pro připojení plynoměrů	17360G	15xRp7/8; 22xRp11/8
Nástěnné koleno s dvoukřídlou přírubou s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitem	17472G	15 xRp1/2 až 28xRp3/4
Příruba s lisovací koncovkou (nerez) NiroSan, pro plynové rozvody, PN 5	17-VA-PF	DN 15/18 až DN 100/108





Trubky NiroSan® (Série 9000) jsou určeny pro domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov, a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy podle ČSN EN 437:2021 (zemní plyn, propan-butan).

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (GT 1 nebo GT 5)

Provozní teplota: od -20 °C do +70 °C

Materiál tvarovek: nerezová ocel AISI 316L (č. 1.4404 zn. X2CrNiMo17-12-2), ČSN EN 10088-2:2015

Název	Typ	Rozměr [mm]
NiroSan® Systémová trubka z materiálu 1.4404	9000	15x1až 108x2
NiroSan® Systémová trubka z materiálu 1.4404	9500	15x1až 108x2



Poznámka:

Požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. ČSN EN 1775 ed.2) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).

