



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser

Registrierungsnummer

W 1.287

Geltungsdauer

bis Ende September 2026

Inhaber

SANHA GmbH & Co KG

Im Teelbruch 80
45219 Essen
DEUTSCHLAND

◆ Vertrieb in Österreich

Peter Blau Gesellschaft m.b.H.
Siebenhirtenstrasse 12
1235 Wien

Hersteller

SANHA GmbH & Co KG / DE

Prüfungsart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

TGM - VA HL 9189 vom 19. September 2023

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-W 402 Ausgabe Mai 2020
- QS-W 100 Ausgabe November 2022
- QS-W 200 Ausgabe Mai 2020

Produkt

Rohrleitungssystem für die Warm- und
Kaltwasserinstallation

NiroSan®-Press (Serie 9000)

mit Pressverbindern aus nichtrostendem Stahl

mit Rohren aus nichtrostendem Stahl mit der
Werkstoff Nr. 1.4404 (Nr. 9000 bzw. 9500):
15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9,
108 mm Ø

und mit der Werkstoff Nr. 1.4521 (Nr. 9700):
15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9,
108 mm Ø

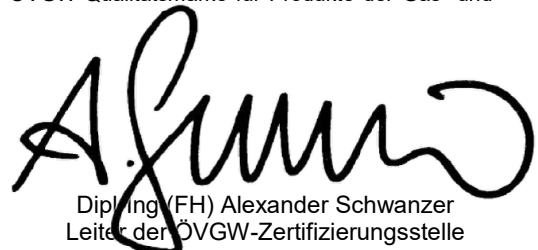
in Verbindung mit den Bauteilen der
Serie 9000

Weitere Angaben siehe Seite 2

ZVR 818158001

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 24. November 2023


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

| Nr. | Bezeichnung | Abmessung (Ø in mm) |
|----------|-----------------------|---|
| 9001A | Bogen 90° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9001L | Bogen 90°, lang | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9002A | Bogen 90° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9002AG | Bogen 90° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9002G | Bogen 90° | 15, 18, 22, 28, 35 |
| 9002M | Bogen 90° | 15, 18, 22, 28 |
| 9002MG | Bogen 90° | 20, 25 |
| 9040 | Bogen 45° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9041 | Bogen 45° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9003G | Passbogen 90° | 18 |
| 9003 | Passbogen 90° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9045 | Passbogen 75° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9058 | Passbogen 60° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9042 | Passbogen 45° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9044 | Passbogen 30° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9043 | Passbogen 15° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9050 | Passstück | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9085 | Überspringbogen | 15, 18, 22, 28 |
| 9087 | Sprungbogen | 15, 18, 22, 28 |
| 9090 | Winkel 90° | 22, 28 |
| 9090IG | Winkel 90° | 15, 18, 22, 28, 35 |
| 9092AG | Winkel 90° | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9130 | T-Stück | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9130G | T-Stück | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9130 M | T-Stück | 15, 18, 22, 28 |
| 9130V2 | Etagenverteiler | 28 x 15 |
| 9130V3 | Etagenverteiler | 28 x 15 |
| 9240 | Reduziermuffe | 18, 22, 28 |
| 9872 | Axial-Kompensator | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9243 | Absatznippel | 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9243G | Übergangsnippel | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9246G | Übergangsmuffennippel | 15, 18, 22, 28 |
| 9270 | Muffe | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9270F | Übergangsmuffe | 15 |
| 9270G | Übergangsmuffe | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9270S | Schiebemuffe | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 |
| 9280 | Gewindedoppelnippel | 15, 20, 25 |
| 9280G | Doppelnippel | 15, 18, 22, 28 |
| 9301 | Kappe | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9330 | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9330G | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9330GMVA | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der OVGW-Zertifizierungsstelle



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

| Nr. | Bezeichnung | Abmessung (Ø in mm) |
|----------|---------------|---|
| 9333G | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9333GMVA | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9370G | Verschraubung | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 |
| 9359M | Gewindenippel | 15, 20, 25 |
| 9471 | Wandscheibe | 15 |
| 9472G | Wandscheibe | 15, 18, 22, 28 |
| 9478G | Wandscheibe | 15 |
| VA-PF | Flansch | 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76, 1, 88, 9, 108 |

mit folgenden Registrierungsmerkmalen:

- Anwendungsbereich: für die Warm- und Kaltwasserinstallation
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Betriebstemperatur: 85 °C
- Verbindungstechnik: kraftschlüssige Verbindungen
- Art der Rohre: Rohre aus nichtrostendem Stahl mit der Werkstoff Nr. 1.4404 und mit der Werkstoff Nr. 1.4521 gemäß DVGW GW 541, Tabelle 3
- Pressverbinder aus nichtrostendem Stahl Werkstoff Nr. 1.4404, Typ M-MM, unverpresst undicht


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der OVGW-Zertifizierungsstelle