



Ob Sauerstoff, Argon, Synthesegas, Wasserstoff oder „nur“ Erdgas - Industriebetriebe sind auf den sicheren und wirtschaftlichen Transport von Gasen aller Art angewiesen. SANHA bietet für alle Branchen passende Lösungskonzepte an. Unsere Presssysteme sind eine wirtschaftliche und gleichzeitig zuverlässige Alternative zu herkömmlichen, aufwendig geschweißten Rohrleitungen.

Premium-Edelstahl gegen Korrosion

Der Edelstahl-Werkstoff 1.4404 enthält mindestens 2,3 % Molybdän und weist einen geringeren Kohlenstoffanteil als der konventionelle Werkstoff 1.4401 auf. Damit ist er nicht nur gleichwertig zu diesem Edelstahl, sondern überzeugt zusätzlich durch seine deutlich höhere Korrosionsresistenz.



NiroSan® | NiroSan® Gas

Rohrleitungssystem aus hochwertigen Pressfittings und Edelstahlrohren, Werkstoff 1.4404 / AISI 316L (Formteile aus Edelstahl) und 1.4408 (Gewindeteile, Edelstahl-Feinguss). Die Systemfamilie wird mit Dichtringen aus EPDM (schwarz) und aus HNBR (gelb) angeboten.

Kompatibilität mit Gasart

	NiroSan®	NiroSan® Gas	Niro-Therm® ¹⁾	SANHA®-Press	SANHA®-Press Gas
Acetylen	• ²⁾				
Argon	•		•	•	
Butan		•			•
Erdgas ³⁾		•			•
Kohlendioxid	•		•	•	
Methan					
Propan		•			•
Sauerstoff	•	•		•	•
Schweißschutzgase	•		•	•	
Stickstoff	•		•	•	
Synthesegas	•		•	•	
Wasserstoff		•			•

1) Keine Anforderung an die Reinheit des Gases

2) bis Mitteldruck 1,5 bar

3) Nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 inkl. aufbereitetes Biogas

NiroTherm®

Das Rohrleitungssystem NiroTherm® besteht aus NiroTherm®-Edelstahl-Pressfittings mit einer schwarzen Formteildichtung aus EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk) und NiroTherm®-Edelstahlrohren nach DIN EN 10312.



SANHA®-Press | SANHA®-Press Gas

Systempressfittings aus Kupfer und Kupferlegierungen für Kupferrohre nach EN 1057 bzw. DVGW-Arbeitsblatt GW 392 mit schwarzem Dichtring (EPDM) bzw. mit gelbem Dichtring (HNBR) für brennbare Gase nach G 260 für Gas-Innenleitungen nach DVGW G 600 (TRGI) und DVGW-TRF 2012.

