



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2016/ B-30-01449-16

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Systémové tvarovky a trubky pro plyn

typové označení: SANHA®-Press Gas (série 10000 a 11000)
NiroSan® Gas (série 17000)

varianty: viz 2. až 5. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107, 615 00 Brno, Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA Kaimer GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80, D-45219 Essen, Německo

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. STO-30-01448-16 ze dne 2016-12-23 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2019-12-31 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-13374 ze dne 2016-12-30, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2016-12-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2016-12-30



Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele

B-30-01449-16 Strana 1 (5)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz



Základní technické údaje a specifikace variant:

Tvarovky SANHA®-Press Gas (série 10000) jsou určeny pro domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy (zemní plyn, propan-butan) podle ČSN EN 437+A1:2009. Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar), označeno PN 5 - GT/PN 1.

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (PN 5 - GT/PN 1)
Nejvyšší dovolená teplota: od -20 °C do +75 °C
Materiál tvarovek: měď Cu-DHP (CW024A)
O-kroužek: HNBR, žluté barvy

Název	Typ	Rozměr
oblouk 90°, s vnitřním a vnějším lisováním	10001A	12 až 54
oblouk 90°, s vnitřním lisováním	10002A	12 až 54
oblouk 45°, s vnitřním a vnějším lisováním	10040	12 až 54
oblouk 45°, s vnitřním lisováním	10041	12 až 54
přemostění s vnitřním lisováním	10085	12 až 28
přemostění s vnitřním a vnějším lisováním	10086	15 až 28
T-kus, s vnitřním lisováním	10130	12 až 54
nátrubek redukováný, s vnitřním lisováním	10240	15 x 12 x 15 až 54 x 42 x 54
redukce, s vnitřním a vnějším lisováním	10243	15a x 12 až 54a x 42
nátrubek se zarážkou s vnitřním lisováním	10270	12 až 54
nátrubek bez zarážky s vnitřním lisováním	10270S	12 až 54
vičko s vnitřním lisováním	10301	12 až 54



Tvarovky **SANHA®-Press Gas (série 11000)** jsou určeny pro domácí a komerční instalace uvnitř nebo vně budov a to ke kompletaci rozvodů plynů první, druhé nebo třetí třídy (zemní plyn, propan-butan) podle ČSN EN 437+A1:2009. Tvarovky splňují požadavek ČSN EN 1775 ed.2:2009 čl. 4.4 - Ochrana proti požáru (odolnost proti vysoké teplotě do 650 °C po dobu 30 minut při přetlaku 1 bar), označeno PN 5 - GT/PN 1.

Nejvyšší provozní tlak (MOP): 5 bar (PN 5 - GT/PN 1)
 Nejvyšší dovolená teplota: od -20 °C do +70 °C
 Materiál tvarovek: bronz CuSn5Zn5Pb5-C (CC491K)
 O-kroužek: HNBR, žluté barvy

Název	Typ	Rozměr
koleno 90°, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11090G	12 x ½ až 54 x 2
koleno 90°, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11092G	12 x ¾ až 54 x 2
T-kus, odbočka s vnitřním závitem, s vnitřním lisováním	11130G	15 x ½ x 15 až 54 x ½ x 54
přechodová vsuvka, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11243G	12 x ¾ až 54 x 2
přechodka, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11270G	12 x ¾ až 54 x 2
přechodka, s vnějším lisováním a vnitřním závitem	8246G	12a x ½ až 54a x 2
přechodová vsuvka, s vnějším lisováním a vnějším závitem	8280G	12 x ½ až 42a x 1 ½
nástěnné koleno, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11472G	12 x ½ až 22 x ¾
šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11340	15 až 54
šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním a vnitřním závitem	11340G	15 x ½ až 54 x 2
šroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním a vnějším závitem	11343G	15 x ½ až 54 x 2
půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11359G	12 x ½ až 42 x 2
půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330JPC	22 až 54
půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330JPG	14 (M1/2) až 54
půlšroubení, ploché těsnění, s vnitřním lisováním	11330GPL	22 x M20, 14 x M20
půlšroubení, konické těsnění, s vnitřním lisováním	11360G	15 x 7/8 až 28 x 13/8
příruba s lisovacím nátrubkem PN 5	10-RG-PF	DN 25 / 28 až DN 50 / 54

