



APROBATA TECHNICZNA

**INSTYTUT
NAFTY I GAZU
PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY**

PL 31-503 Kraków,
ul. Lubicz 25A
tel.: (012) 421 00 33
fax: (012) 430 38 85

Nazwa wyrobu: Połączenia zaciskowe.
Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz z miedzi i stopów miedzi do instalacji gazowych, seria 10000 i seria 11000

Nr aprobaty: AT/2010-04-03 wydanie II/2015

Wnioskodawca: SANHA Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 49, 59-220 Legnica

Miejsca produkcji: a) SANHA Fittings B.V.B.A. – S.P.R.L.
Industrielaan 7, 1740 Ternat, Belgia

b) SANHA Polska Sp. z o.o.,
ul. Poznańska 49,
59-220 Legnica, Polska

Termin ważności:
23 kwietnia 2020 r.

W wyniku postępowania aprobowego w trybie określonym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 8.11. 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. R.P. z dnia 23.11.2004 r. Nr 249 poz. 2497), Instytut Nafty i Gazu – Państwowy Instytut Badawczy udziela Aprobata Technicznej na wyrób:

Złączki zaprasowywane typu SANHA® -Press Gaz serii 10000 i 11000, przeznaczone do budowy instalacji gazowych (MOP 5), typoszeręgu wymiarów: DN10, DN12, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 i DN50 w asortymencie nr katalogowych wg tabeli:

I.p.	Nazwa złączki zaciskowej	Nr katalogowy	I.p.	Nazwa złączki zaciskowej	Nr katalogowy
1	Łuk nypłowy 90°	10001A	14	Nypel przejściowy	8280g
2	Łuk 90°	10002A	15	Trójnik	11130g
3	Łuk nypłowy 45°	10040	16	Kołano 90°	11090g
4	Łuk 45°	10041	17	Kołano 90°	11092g
5	Odsadzka	10085	18	Nypel przejściowy	11243g
6	Odsadzka nypłowa	10086	19	Mufa przejściowa	11270g
7	Trójnik	10130	20	Śrubunek ze stożkiem	11340
8	Mufa redukcyjna	10240	21	Śrubunek ze stożkiem	11340g
9	Nypel redukcyjny	10243	22	Śrubunek ze stożkiem	11343g
10	Mufa	10270	23	Półśrubunek z uszczelką	11359g
11	Mufa przesuwna	10270S	24	Półśrubunek ze stożkiem	11360g
12	Zaślepka (kapa)	10301	25	Kołano ściennie z łapami	11472g
13	Mufa-nypel przejściowy	8246g	26	Kołnier zaciskowy	10-RG-PF

Złączki zaprasowywane posiadają klasę temperaturową T2 i odporność na wysoką temperaturę klasy GT/1.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U.R.P. z dn.10.09.2004 r. Nr 198, poz.2041), wyrób, na który została wydana Aprobata Techniczna zostaje dopuszczony do obrotu i stosowania na podstawie Krajowej Deklaracji Zgodności z Aprobata.

Kierownik Działu
Aprobat Technicznych

Tadeusz Dziedzic

Kraków, 24 kwietnia 2015 r.



Dyrektor
Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego

Maria Ciechanowska

Egzemplarz nr 2 z 4

APROBATA TECHNICZNA



Legnica 01.01.2017.

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 22/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Złączki zaciskowe SANHA®-Press Gaz. Seria 11 000, wg załącznika 1.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Łączniki do rur ze stopów miedzi.
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Do instalacji gazowych z rur miedzianych w budynkach. Paliwa gazowe wg PN-C-04750:2011.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
SANHA GmbH & Co. KG Teelbruch 80, 45219 Essen, Niemcy.
SANHA Polska Sp. z o.o. 59-220 Legnica, ul. Poznańska 49
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
SANHA Polska Sp. z o.o. 59-220 Legnica, ul. Poznańska 49
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **1**
Instytut Nafty Gazu w Krakowie, AC 010.
Krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych nr AC010-UWB-0002.
7. Krajowa specyfikacja techniczna: **Aprobata techniczna INiG AT/2010-04-03 wyd. II/2015.**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Złączki ze stopów miedzi	PN-EN 12164:2011	
Zakres średnic	DN 10-50	
Temperatura medium	-20 do 60°C	T2
Ciśnienie pracy	5 bar	MOP 5

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

V-ce PRZESZARZĄDU

Cezary Wesołowski

**Złączki zaciskowe systemu SANHA® PRESS GAZ,
seria 11000, ze stopów miedzi, do łączenia instalacji gazowych wykonywanych
z rur miedzianych wg PN-EN 1057:2007;**

Wymiary nominalne: DN10, DN12, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 i DN50;

Maksymalne ciśnienie pracy MOP 5; Klasa temperaturowa: T2 (-20°C÷60°C)

Miejsce produkcji: SANHA Polska Sp. z o. o. ul. Poznańska 49; 59-220 Legnica

Lp.	Nazwa złączki zaciskowej	Nr katalogowy
1	Kolano 90°	11090g
2	Kolano 90°	11092g
3	Trójnik	11130g
4	Nypel przejściowy	11243g
5	Mufo-nypel przejściowy	8246g
6	Mufa przejściowa	11270g
7	Nypel przejściowy	8280g
8	Śrubunek ze stożkiem	11340
9	Śrubunek ze stożkiem	11340g
10	Śrubunek ze stożkiem	11343g
11	Półśrubunek z uszczelką	11359g
12	Półśrubunek ze stożkiem	11360g
13	Kolano ścienne z łapami	11472g
14	Kołnierz zaciskowy z brązu	10-RG-PF



Legnica 22.05.2017.

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 21/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Złączki zaciskowe SANHA®-Press Gaz. Seria 10 000, wg załącznika 1.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Łączniki do rur z miedzi.
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Do instalacji gazowych z rur miedzianych w budynkach. Paliwa gazowe wg PN-C-04750:2011.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
SANHA GmbH & Co. KG Teelbruch 80, 45219 Essen, Niemcy.
SANHA Fittings B.V.B.A. – S.P.R.L. Industrielaan 7, 1740 Ternat, Belgia.
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
SANHA Polska Sp. z o.o. 59-220 Legnica, ul. Poznańska 49
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **1**
Instytut Nafty Gazu w Krakowie, AC 010. Certyfikat zgodności nr 4/15.
7. Krajowa specyfikacja techniczna: **Aprobata techniczna INiG AT/2010-04-03 wyd. II/2015.**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

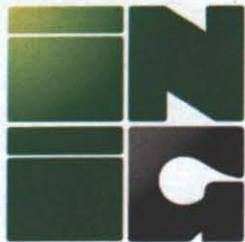
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Złączki z miedzi Cu-DHP	PN-EN 1057:1999	
Zakres średnic	DN 10-50	
Temperatura medium	-20 do 60°C	T2
Ciśnienie pracy	5 bar	MOP 5

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

V-ce PREZES ZARZĄDU

Cezary Wesołowski



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 4 / 15

CERTIFICATE of CONFORMITY

Nazwa i adres producenta:
Name and address of producer: **SANHA Polska Sp. z o.o.**
Ul. Poznańska 49, 59-220 Legnica

Miejsce produkcji:
The places of production: **SANHA FITTINGS B.V.B.A. Kupfer-Kapillarlotfitting**
Industrieland 7B, 1740 Ternat, Belgium

Nazwa wyrobu:
Name of product: **Złączki zaprasowywane typu SANHA® - Press Gaz seria 10000**
wykonane z miedzi
Copper press connectors type SANHA® - Press Gaz 10000 series

Typ (odmiany):
Type (models): **Odmiany wymienione na stronie 2+5 / models indicated on pages 2+5**
DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN 40, DN50,
MOP5, T2(-20°C+60°C),
Materiał: miedź CU-DHP (CW024 wg normy EN 1412),
Materials: copper CU-DHP (CW024 acc. to PN-EN 1412),

Przeznaczenie wyrobu:
Intended use of product: **do instalacji gazowych budynków**
for gas installation in buildings

Wyrób spełnia wymagania
zawarte w: **AT/2010-04-03 wyd. II/2015**
The product complies to
requirements specified in:

na podstawie raportu(ów) z badań: **TR/14/092**
on the basis of test report(s):

Dokonano oceny zgodności według Systemu 1
zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r.
w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych
oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)
Evaluation of conformity according to the system 1 was performed according to the directive from The Ministry of Infrastructure
the day 11th of August 2004., Concerning the method of declaring conformity of construction products and the method of
marking them with a construction label.

Ważny w okresie od **22 maja 2015** do **23 kwietnia 2020**
Valid from **22nd May 2015** to **23rd April 2020**

Kierownik
Biura Certyfikacji


mgr inż. Magdalena Swat



Dyrektor Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego


dr hab.inż. Maria Ciechanowska

Kraków, 22.05.2015



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Certyfikat zgodności 4/15

Złączki zaprasowywane typu SANHA® - Press Gaz, seria 10000 wykonane z miedzi. Copper press connectors type SANHA® - Press Gaz 10000 series	
Nr artykułu /Article code	Opis /Description
110001A12 d12	Łuk nypłowy 90°, ZW x ZZ / elbow 90° 10001A
110001A14 d14	
110001A15 d15	
110001A16 d16	
110001A18 d18	
110001A22 d22	
110001A28 d28	
110001A35 d35	
110001A42 d42	
110001A54 d54	
110002A12 d12	Łuk 90° ZW x ZW / elbow 90° 10002A
110002A14 d14	
110002A15 d15	
110002A16 d16	
110002A18 d18	
110002A22 d22	
110002A28 d28	
110002A35 d35	
110002A42 d42	
110002A54 d54	
11004012 d12	Łuk nypłowy 45°, ZW x ZZ / elbow 45° 10040
11004014 d14	
11004015 d15	
11004016 d16	
11004018 d18	
11004022 d22	
11004028 d28	
11004035 d35	
11004042 d42	
11004054 d54	
11004112 d12	Łuk 45°, ZW x ZW / elbow 45° 10041
11004114 d14	
11004115 d15	
11004116 d16	
11004118 d18	
11004122 d22	
11004128 d28	
11004135 d35	
11004142 d42	
11004154 d54	
11008512 d12	Odsadzka, ZW x ZW /full crossover 10085
11008515 d15	
11008518 d18	
11008522 d22	
11008528 d28	
11008615 d15	Odsadzka, ZW x ZZ /partial crossover 10086
11008618 d18	
11008622 d22	
11008628 d28	
11027012 d12	Mufa, ZW x ZW / coupling 10270
11027014 d14	
11027015 d15	
11027016 d16	
11027018 d18	
11027022 d22	
11027028 d28	
11027035 d35	
11027042 d42	
11027054 d54	

[Handwritten signature]



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Certyfikat zgodności 4/15

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 10000 wykonane z miedzi. Copper press connectors type SANHA® - Press Gaz 10000 series		
Nr artykułu /Article code		Opis /Description
110270S12	d12	Mufa przesuwna, ZW x ZW /slip coupling 10270S
110270S15	d15	
110270S18	d18	
110270S22	d22	
110270S28	d28	
110270S35	d35	
110270S42	d42	
110270S54	d54	
11013012	d12	Trójnik, ZZ x ZW x ZW / T-piece 10130
11013014	d14	
11013015	d15	
11013016	d16	
11013018	d18	
11013022	d22	
11013028	d28	
11013035	d35	
11013042	d42	
11013054	d54	
110130151212	d15 x d12 x d12	
110130151215	d15 x d12 x d15	
110130151512	d15 x d15 x d12	
110130151812	d15 x d18 x d12	
110130151815	d15 x d18 x d15	
110130152215	d15 x d22 x d15	
11013061216	d16 x d12 x d16	
110130161414	d16 x d14 x d14	
110130161416	d16 x d14 x d16	
110130181215	d18 x d12 x d15	
110130181218	d18 x d12 x d18	
110130181418	d18 x d14 x d18	
110130181515	d18 x d15 x d15	
110130181518	d18 x d15 x d18	
110130181618	d18 x d16 x d18	
110130181815	d18 x d18 x d15	
110130182218	d18 x d22 x d18	
110130221222	d22 x d12 x d22	
110130221422	d22 x d14 x d22	
110130221515	d22 x d15 x d15	
110130221518	d22 x d15 x d18	
110130221522	d22 x d15 x d22	
110130221622	d22 x d16 x d22	
110130221815	d22 x d18 x d15	
110130221818	d22 x d18 x d18	
110130221822	d22 x d18 x d22	
110130222215	d22 x d22 x d15	
110130222218	d22 x d22 x d18	
110130222822	d22 x d28 x d22	
110130281428	d28 x d14 x d28	
110130281522	d28 x d15 x d22	
110130281528	d28 x d15 x d28	
110130281628	d28 x d16 x d28	
110130281822	d28 x d18 x d22	
110130281828	d28 x d18 x d28	
110130282222	d28 x d22 x d22	
110130282228	d28 x d22 x d28	
110130282815	d28 x d28 x d15	
110130282818	d28 x d28 x d18	
110130282822	d28 x d28 x d22	

8



Certyfikat zgodności 4/15

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 10000 wykonane z miedzi. Copper press connectors type SANHA® - Press Gaz 10000 series	
Nr artykułu /Article code	Opis /Description
110130283528	d28 x d35 x d28
110130351535	d35 x d15 x d35
110130351835	d35 x d18 x d35
110130352222	d35 x d22 x d22
110130352228	d35 x d22 x d28
110130352235	d35 x d22 x d35
110130352828	d35 x d28 x d28
110130352835	d35 x d28 x d35
110130353522	d35 x d35 x d22
110130353528	d35 x d35 x d28
110130421542	d42 x d15 x d42
110130422242	d42 x d22 x d42
110130422842	d42 x d28 x d42
110130423535	d42 x d35 x d35
110130423542	d42 x d35 x d42
110130542254	d54 x d22 x d54
110130542854	d54 x d28 x d54
110130543554	d54 x d35 x d54
110130544254	d54 x d42 x d54
1102401412	d14 x d12
1102401512	d15 x d12
1102401614	d16 x d14
1102401812	d18 x d12
1102401814	d18 x d14
1102401815	d18 x d15
1102401816	d18 x d16
1102402214	d22 x d14
1102402215	d22 x d15
1102402216	d22 x d16
1102402218	d22 x d18
1102402814	d28 x d14
1102402815	d28 x d15
1102402816	d28 x d16
1102402818	d28 x d18
1102402822	d28 x d22
1102403522	d35 x d22
1102403528	d35 x d28
1102404222	d42 x d22
1102404228	d42 x d28
1102404235	d42 x d35
1102405428	d54 x d28
1102405435	d54 x d35
1102405442	d54 x d42
11030112	d12
11030114	d14
11030115	d15
11030116	d16
11030118	d18
11030122	d22
11030128	d28
11030135	d35
11030142	d42
11030154	d54

Trójnik, ZZ x ZW x ZW / T-piece
10130

Mufa redukcyjna, ZW x ZW /reducing coupling
10240

Kapa, ZW / end cup
10301

8



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Certyfikat zgodności 4/15

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 10000 wykonane z miedzi. Copper press connectors type SANHA® - Press Gaz 10000 series	
Nr artykułu /Article code	Opis /Description
1102431412	14a x 12
1102431512	15a x 12
1102431514	15a x 14
1102431612	16a x 12
1102431614	16a x 14
1102431812	18a x 12
1102431814	18a x 14
1102431815	18a x 15
1102431816	18a x 16
1102432214	22a x 14
1102432215	22a x 15
1102432216	22a x 16
1102432218	22a x 18
1102432814	28a x 14
1102432815	28a x 15
1102432816	28a x 16
1102432818	28a x 18
1102432822	28a x 22
1102433522	35a x 22
1102433528	35a x 28
1102434222	42a x 22
1102434228	42a x 28
1102434235	42a x 35
1102435435	54a x 35
1102435442	54a x 42

Nypel redukcyjny, ZW x ZZ / reducer
10243

Kraków, 22.05.2015

Kierownik
Biura Certyfikacji

Magdalena Swat



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH AC010 – UWB – 0002

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Złączki zaprasowywane typu SANHA® - Press Gaz seria 11000
wykonane ze stopów miedzi
do instalacji gazowych budynków**

Odmiany wymienione na stronie 2+4
DN10÷DN50; MOP5, T2(-20°C÷60°C), gwinty R i Rp wg normy EN 10226-1 i G wg EN ISO 228-1

objętego krajową oceną techniczną:
AT/2010-04-03 wyd. II/2015

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

SANHA Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 49, 59-220 Legnica
i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

SANHA Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 49, 59-220 Legnica

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej są stosowane oraz że:

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia
utrzymania stałości tych właściwości**

Niniejszy certyfikat jest kontynuacją certyfikatu nr 3/15, został po raz pierwszy wydany w dniu 15-05-2015, znówelizowany w dniu 08-05-2017 i pozostaje ważny do dnia 23-04-2020, pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Kierownik
Biura Certyfikacji

Magdalena Swat



Kraków, 08-05-2017

Z-ca Dyrektora ds. Poszukiwań
Złóż Węglowodorów Instytutu Nafty i Gazu
- Państwowego Instytutu Badawczego

Piotr Such



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Cert. nr AC010 – UWB – 0002

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 11000 wykonane ze stopów miedzi	
Nr artykułu	Opis
1110901212	d12/Rp½
1110901512	d15/Rp½
1110901534	d15/Rp¾
1110901612	d16/Rp½
1110901812	d18/Rp½
1110901834	d18/Rp¾
1110902212	d22/Rp½
1110902234	d22/Rp¾
111090221	d22/Rp1
1110902834	d28/Rp¾
111090281	d28/Rp1
11109035114	d35/Rp1¼
11109042112	d42/Rp1½
111090542	d54/Rp2
1110921412	d14/R½
1110921538	d15/R¾
1110921512	d15/R½
1110921612	d16/R½
1110921812	d18/R½
1110921834	d18/R¾
1110922212	d22/R½
1110922234	d22/R¾
111092221	d22/R1
111092281	d28/R1
11109235114	d35/R1¼
11109242112	d42/R1½
111092542	d54/R2
111301512	d1/Rp½/d15
111301812	d18/Rp½/d18
111302212	d22/R½/d22
111302234	d22/Rp¾/d22
111302812	d28/Rp½/d28
111302834	d28/Rp¾/d28
111303512	d35/Rp½/d35
11130351	d35/Rp1/d35
111304212	d42/Rp½/d42
11130421	d42/Rp1/d42
111305412	d54/Rp½/d54
1112431238	d12/R¾
1112431212	d12/R½
1112431412	d14/R½
1112431538	d15/R¾
1112431512	d15/R½
1112431538	d15/R¾
1112431612	d16/R½
1112431634	d16/R¾
1112431812	d18/R½
1112431834	d18/R¾
1112432212	d22/R½
1112432234	d22/R¾
111243221	d22/R1
1112432834	d28/R¾
111243281	d28/R1
11124328114	d28/R1¼
111243351	d35/R1
11124335114	d35/R1¼
11124335112	d35/R1½
11124342114	d42/R1¼
11124342112	d42/R1½
11124354112	d54/R1½
111243542	d54/R2



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Cert. nr AC010 – UWB – 0002

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 11000 wykonane ze stopów miedzi	
Nr artykułu	Opis
1112701238	d12/Rp $\frac{3}{8}$
1112701212	d12/Rp $\frac{1}{2}$
1112701412	d14/Rp $\frac{1}{2}$
1112701512	d15/Rp $\frac{1}{2}$
1112701534	d15/Rp $\frac{3}{4}$
1112701612	d16/Rp $\frac{1}{2}$
1112701812	d18/Rp $\frac{1}{2}$
1112701834	d18/Rp $\frac{3}{4}$
1112702212	d22/Rp $\frac{1}{2}$
1112702234	d22/Rp $\frac{3}{4}$
111270221	d22/Rp1
1112702834	d28/Rp $\frac{3}{4}$
111270281	d28/Rp1
11127028114	d28/Rp1 $\frac{1}{4}$
111270351	d35/Rp1
11127035114	d35/Rp1 $\frac{1}{4}$
11127042114	d42/Rp1 $\frac{1}{4}$
11127042112	d42/Rp1 $\frac{1}{2}$
11127054112	d54/Rp1 $\frac{1}{2}$
111270542	d54/Rp2
182801212	d12a/R $\frac{1}{2}$
182801512	d15a/R $\frac{3}{8}$
182801512	d15a/R $\frac{1}{2}$
182801812	d18a/R $\frac{1}{2}$
182801834	d18a/R $\frac{3}{4}$
182802212	d22a/R $\frac{1}{2}$
182802234	d22a/R $\frac{3}{4}$
182802834	d28a/R $\frac{3}{4}$
18280281	d28a/R1
1828035114	d35a/R1 $\frac{1}{4}$
1828042112	d42a/R1 $\frac{1}{2}$
18280542	d54a/R2
182461212	d12a/Rp $\frac{1}{2}$
182461538	d15a/Rp $\frac{3}{8}$
182461512	d15a/Rp $\frac{1}{2}$
182461812	d18a/Rp $\frac{1}{2}$
182461834	d18a/Rp $\frac{3}{4}$
182462212	d22a/Rp $\frac{1}{2}$
182462234	d22a/Rp $\frac{3}{4}$
182462834	d12a/Rp $\frac{1}{2}$
18246281	d28a/Rp1
1824635114	d35a/Rp1 $\frac{1}{4}$
1824642112	d42a/Rp1 $\frac{1}{2}$
18246542	d54a/Rp2
1114721212	d12/Rp $\frac{1}{2}$
1114721412	d14/Rp $\frac{1}{2}$
1114721512	d15/Rp $\frac{1}{2}$
1114721612	d16/Rp $\frac{1}{2}$
1114721812	d18/Rp $\frac{1}{2}$
1114721834	d18/Rp $\frac{3}{4}$
1114722212	d22/Rp $\frac{1}{2}$
1114722234	d22/Rp $\frac{3}{4}$
11134015	d15
11134018	d18
11134022	d22
11134028	d28
11134035	d35
11134054	d54

Mufa przejściowa, ZW x GW
11270G

Nypel przejściowy, ZZ x GZ
8280G

Mufa-nypel przejściowy, ZZ x GW
8246G

kolanko ściennie z łapami, ZW x GW
11472G

Śrubunek ze stożkiem, ZW x ZW
11340



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010

Cert. nr AC010 – UWB – 0002

Złączki zaprasowywane typu SANHA®-Press Gaz, seria 11000 wykonane ze stopów miedzi	
Nr artykułu	Opis
1113401512 d15/Rp½	Śrubunek ze stożkiem, ZW x GW 11340G
1113402234 d22/Rp¾	
111340281 d28/Rp1	
11134035114 d35/Rp1¼	
111340542 d54/Rp2	
1113431512 d15/Rp½	Śrubunek ze stożkiem, ZW x GZ 11343G
1113431812 d18/Rp½	
1113431834 d18/Rp¾	
1113432234 d22/Rp¾	
111343221 d22/Rp1	
1113432834 d28/Rp¾	
111343281 d28/Rp1	
11134342112 d42/Rp1½	
111343542 d54/Rp2	
1113591212 d12/G½	Półśrubunek z uszczelką, ZW x GW 11359G
1113591234 d12/G½	
1113591534 d12/G½	
111359151 d12/G½	
1113591834 d12/G½	
111359181 d12/G½	
1113592234 d12/G½	
111359221 d12/G½	
11135922114 d22/G1	
11135922112 d22/G1½	
11135928114 d28/G1¼	
11135928112 d28/G1½	
11135935112 d35/G1½	
111359352 d35/G2	
111359422 d42/G2	
1113601578 d15/G¾	Półśrubunek ze stożkiem, ZW x GW 11360G
11136018118 d18/G1¼	
11136022118 d22/G1¼	
11136028138 d28/G1¼	
110RGPF28 DN25/d28	Kołnierz do zaciskania ZW, PN5 10-RG-PF
110RGPF35 DN32/d35	
110RGPF42 DN40/d42	
110RGPF54 DN50/d54	

Kraków, 08-05-2017

Kierownik
Biura Certyfikacji

Magdalena Swat